



CONFÉDÉRATION SUISSE
OFFICE FÉDÉRAL DE LA PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

Int. Cl.³: E 06 B

7/23

Brevet d'invention délivré pour la Suisse et le Liechtenstein
Traité sur les brevets, du 22 décembre 1978, entre la Suisse et le Liechtenstein



FASCICULE DU BREVET A5

11

640 303

Numéro de la demande: 9397/80

Titulaire(s):
Paul Borel, Boudry

Date de dépôt: 19.12.1980

Inventeur(s):
Paul Borel, Boudry

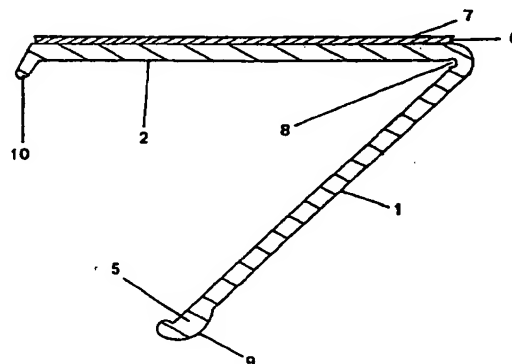
Brevet délivré le: 30.12.1983

Fascicule du brevet
publié le: 30.12.1983

Mandataire:
Dr. Mathieu North, Neuchâtel

Bande d'étanchéité pour portes et fenêtres.

Cette bande d'étanchéité pour portes et fenêtres a une section en V. Elle comprend deux lames (1 et 2). La première lame est flexible. La seconde lame (2) est destinée à être collée au battant. Elle est munie d'une couche de colle (6), cette couche de colle étant elle-même recouverte d'une couche amovible souple (7). La jointure des deux lames présente, à l'intérieur, une gorge (8) qui assure la souplesse nécessaire. Le bord libre (5) de la première lame se termine par un bourelet arrondi (9) qui lui donne une certaine rigidité et facilite le glissement. La seconde lame se termine par un rebord (10) qui protège l'extrémité de la première lame lorsque celle-ci est complètement repliée.



REVENDECATIONS

1. Bande d'étanchéité pour portes et fenêtres, comprenant au moins une lame flexible (1) de manière élastique fixée par un bord à une seconde lame (2) et faisant avec celle-ci un angle aigu, la seconde lame étant destinée à être plaquée et fixée contre le battant (3) ou le bâti dormant (4) de la porte ou fenêtre, le bord libre (5) de la lame flexible venant s'appuyer et étant maintenue par élasticité contre le bâti dormant, si la bande d'étanchéité est fixée au battant, ou contre le battant si la bande est fixée au bâti dormant, lors de la fermeture de la porte ou fenêtre.

2. Bande d'étanchéité selon la revendication 1, caractérisée en ce que la seconde lame est recouverte, sur sa face destinée à être plaquée et fixée au battant ou au bâti dormant, d'une couche de colle (6) sur laquelle est appliquée une couche amovible souple (7).

3. Bande d'étanchéité selon la revendication 1, caractérisée en ce qu'elle présente, à l'intérieur de la jointure entre les deux lames, une gorge (8) réduisant l'épaisseur de la bande.

4. Bande d'étanchéité selon la revendication 1, caractérisée en ce que le bord libre (5) de la lame flexible (1) présente un bourrelet arrondi (9).

5. Bande d'étanchéité selon la revendication 1, caractérisée en ce que le bord de la seconde lame (2) opposé à la jointure se termine par un rebord (10) dirigé vers le bord libre (7) de la première lame, cette première lame flexible étant plus courte que la seconde lame, de façon que, lorsque la bande est complètement écrasée (fig. 2), le rebord (10) déborde la lame flexible.

6. Bande d'étanchéité selon la revendication 1, caractérisée en ce qu'elle est faite de polyéthylène à basse densité comprenant une substance la protégeant de l'action des rayons ultra-violets.

7. Bande d'étanchéité selon les revendications 2 et 3.

8. Bande d'étanchéité selon les revendications 3 et 4.

9. Bande d'étanchéité selon les revendications 3 et 5.

10. Bande d'étanchéité selon les revendications 3 à 6.

11. Bande d'étanchéité selon les revendications 2 à 6.

12. Bande d'étanchéité selon les revendications 3 à 5.

13. Bande d'étanchéité selon les revendications 2 à 5.

Il existe plusieurs dispositifs d'étanchéité pour portes et fenêtres utilisant une ou plusieurs lames flexibles, garnie ou

non d'un matériau compressible élastique, comme par exemple de la mousse synthétique. Ces bandes présentent toutefois le défaut d'être soit trop chères, soit fragiles, soit encore de s'user trop vite en raison d'une rigidité trop grande, soit encore de gondoler et d'entraîner ainsi des défauts d'étanchéité.

La présente invention vise à remédier à ces défauts. Elle est décrite de façon générale dans la revendication 1, et dans ses formes d'exécution particulières dans les revendications 2 à 13.

La figure 1 représente en coupe transversale la bande d'étanchéité au repos, avec toutes les caractéristiques des revendications 1 à 13. La figure 2 représente, également en coupe transversale, la bande d'étanchéité en position de compression extrême, avec les caractéristiques des revendications 1, 3, 4 et 5.

La bande qui a une section en V est formée de deux lames (1 et 2). La première lame (1) est flexible de manière élastique. La seconde lame est destinée à être plaquée et fixée au battant 20 ou au bâti dormant de la porte ou fenêtre.

La couche de colle (6) prévue dans la revendication 2 sera de préférence une colle transfert. Quant à la couche amovible souple, il s'agit d'une bande, telle qu'elles sont généralement utilisées pour les autocollants actuellement.

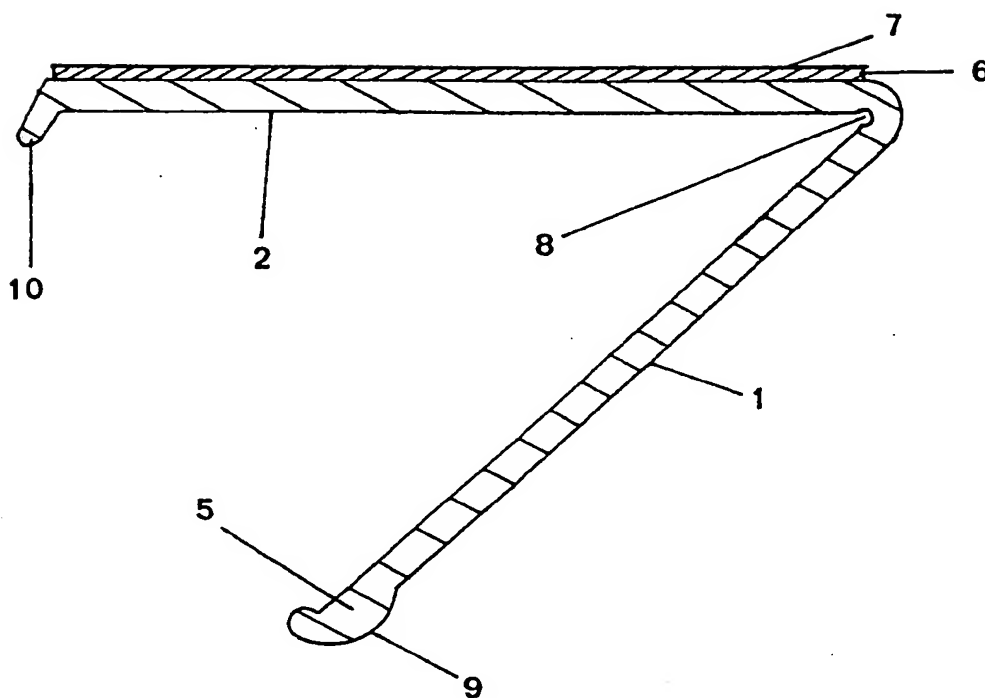
La gorge (8) prévue dans la revendication 3 amincit la bande à la jointure des deux lames et permet ainsi une flexion aisée de la lame 1.

Le bourrelet arrondi (9) prévu par la revendication 4 a deux fonctions: tout d'abord, il raidit la lame flexible 1, ce qui 30 l'empêche de gondoler; ensuite, l'arrondi permet au bord de la bande de glisser aisément sur les inégalités de la surface avec laquelle il est en contact.

Le rebord (10) dont est pourvue la seconde lame selon la revendication 5 a principalement pour fonction de protéger 35 le bord de la seconde lame lorsque celle-ci est repliée comme dans la figure 2. Il présente également l'avantage de raidir la seconde lame et d'éviter un gondolage nuisible à l'efficacité du collage.

Le polyéthylène à basse densité est sans doute le matériau 40 le mieux adapté à la fabrication d'une telle bande d'étanchéité. Il permet une fabrication aisée et bon marché. Il présente la résistance et la souplesse nécessaires. Néanmoins, il est nécessaire de le protéger contre les rayons ultra-violets par une substance adéquate, par exemple une charge colorée.

Les revendications 7 à 13 sont des combinaisons des revendications précédentes.

FIG. 1FIG. 2